

# ES4000 230V 50HZ #AVR

ENERGIA A LUNGA DURATA



Modello con alimentazione a benzina, caratterizzato da una robusta struttura con telaio tubolare portante e adeguate protezioni in lamiera di acciaio con serbatoio maggiorato incorporato.

Progettato per soddisfare applicazioni professionali e intensive di lunga durata

## Erogazione

Frequenza	Hz	50
Tensione	V	230
Fattore di potenza	cos $\phi$	0.9
Fasi		1

## Potenza

Potenza nominale massima LTP	kVA	3.4
Potenza nominale massima LTP	kW	3.1
Potenza nominale in servizio continuo COP	kVA	2.9
Potenza nominale in servizio continuo COP	kW	2.6

### Definizione della potenza (Standard ISO8528 1:2005)

#### COP - Continuous Power:

Identifica la potenza meccanica che il motore endotermico può fornire ad uso continuativo alimentando un carico continuativo al 100%, per un numero illimitato di ore all'anno, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso.

#### LTP - Limited Time running Power:

Identifica la massima potenza meccanica disponibile che il motore endotermico può fornire, nelle condizioni operative e con gli intervalli di manutenzione stabiliti dal costruttore del motore stesso, alimentando un carico per un numero di ore limitato (dato indicato dal costruttore del motore).

## Motore

Marca Motore		Honda
Modello		GX200
Sistema di raffreddamento		Aria
Cilindrata	cm <sup>3</sup>	196
Aspirazione		Naturale
Numero giri motore	rpm	3000
Regolatore di velocità		Meccanico
Carburante		Benzina
Capacità carter olio	l	0.6
Sistema di avviamento		A Strappo

## Alternatore

Tipo		Con spazzole
Classe		H
Protezione IP		23
Poli		2
Frequenza	Hz	50
Variazione tensione	%	2
Sistema di regolazione della tensione		Elettronico
Standard AVR		AVR 520

## Dimensioni e peso

Lunghezza	(L) mm	623
Larghezza	(W) mm	409
Altezza	(H) mm	500
Peso (a secco)	Kg	43
Capacità serbatoio carburante	l	11

## Autonomia

Consumo carburante @ 75% PRP	l/h	1.18
Consumo carburante @ 100% PRP	l/h	1.57
Autonomia @ 75% PRP	h	9.32
Autonomia @ 100% PRP	h	7.01

## Rumore

Potenza acustica (LWA)	dB(A)	95
Pressione acustica a 7 m	dB(A)	67



## QUADRO DI CONTROLLO

### COMMANDI:

- Interruttore: OFF - ON
- Accensione: Autoavvolgente A Strappo
- Rubinetto Carburante

### PROTEZIONI STANDARD:

- Protezione termica
- Oil Guard (basso livello olio)

### PRESE

SCHUKO 230V 16A IP54

2

## SUPPLEMENTI QUADRO CONTROLLO (Disponibili solo all'origine)

### Extra Protezioni/Dotazioni:

- Protezione differenziale 30mA
- Magnetotermico
- Conta ore



## ACCESSORI

### KIT DI TRASPORTO

- Versione Standard con maniglie rigide.
- Versione con maniglie pieghevoli



### LIGHT TOWER Per generatori portatili (con telaio tubolare).

- Colonna telescopica in alluminio altezza max 4.2m
- Estensione pneumatica
- n.2 Piedi stabilizzatori con sistema di apertura/chiusura rapido.
- Sistema di fissaggio al gruppo elettrogeno (telaio tubolare) con 4 ganci per il sollevamento
- Proiettori disponibili Watt/lampada:
  - n.4 X 500W Alogena (Potenza richiesta dal generatore: 2.5kVA 230V Monofase)
  - n.4 X 1000W Alogena (Potenza richiesta dal generatore: 5.0kVA 230V Monofase)



### MTS - COMMUTAZIONE MANUALE RETE/GENERATORE

Cassetta di commutazione con comando manuale da operatore tramite selettore  
Fornita di:

- Selettore
    - Pos. 0 Utenza scollegata
    - Pos. 1 Utenza collegata su rete
    - Pos. 2 Utenza collegata al generatore
  - Protezione magnetotermica 40A
  - Spie di segnalazione presenza rete e presenza generatore
- NB tutte le operazioni, accensione commutazione spegnimento, sono manuali.

